

模型没有打在构建板上

- 底层曝光时间不足,请增加曝光时间。
- 调平没调好,请重新参考调平教程调平。
- 模型底面与平台接触面积过小需要增加底阀。

打印时候构建平台会卡在料槽里面“咔咔”响、打印过程有异响

- 检查构建板或料槽中是否有上一次打印的异物残留,构建板向下运行碰到就会有异响,也容易对屏幕造成压伤,可将料槽里的树脂倒出检查,清理所有异物,最好将树脂过滤,重新打印;
- 检查Z轴导轨丝杆上是否有异物卡住,或丝杆损坏、变形,导致运行不顺畅有响声,可用毛刷无尘布等清理干净,再充分涂刷润滑油润滑脂;
- 检查调平是否成功
- 检查限位开关是否正常,可用小纸片插入限位开关中间,观察是否有红灯亮起,亮起则正常,并检查将限位开关两颗螺丝锁紧;

打印模型时候多次只打印出来支撑和底阀

- 打印时只有支撑和底阀,没有模型出来,首先检查打印模型的数据本身是否有问题,如是否有破面、缝隙、反向三角面等错误,用软件修复好,修复无误后再重新切片打印;
- 可能是支撑无法拉住模型,选用球支撑,加大支撑密度,加大接触深度,选用粗支撑;
- 曝光时间不足,会使得固化不足,导致脱模过程中容易支撑与实体分离,可适当增加曝光时间;
- 可能是构建板抬升速度过快,很可能就会面对较大的离型力,容易使得模型易拉断导致无法成型,可适当设置降低抬升速度;
- 如果打印环境温度较低也会影响打印成功率。建议将树脂进行加热至25-30摄氏度,增加树脂的流动性,适当增加打印曝光时间和加粗支撑;

支撑没拉住模型,模型粘在料槽离型膜上

- 支撑没拉住模型,模型不粘平台可能是切片软件支撑设置问题,可以采取加大支撑密度,加大支撑插入模型深度,设置底阀,修改一些支撑参数,手动检查添加一些模型悬空处的支撑等等;
- 适当增加底层曝光时3-5S,使模型与构建板粘接更牢固;
- 冬季环境温度低,尤其是北方,可能导致树脂流动性差,不易成型,尽量在恒温恒湿的环境打印,或者采取将树脂稍微加热至常温状态下使用;
- 检查构建板是否与LCD屏幕平行,是否是一边高一边低,用调平卡或A4纸重新调平;

打印出现层纹非常严重

- 层厚越小,层纹越多,建议最小设置0.05mm层厚
- 检查构建板是否锁紧无松动,五星把手要拧到位,构建板螺丝也要紧固;
- 优化模型打印摆放位置与角度,尽量往平台中间摆放,避免水平或垂直摆放,根据模型具体情况选择不同摆放角度;
- 检查模型支撑添加情况,该加支撑的地方务必加到位,避免无支撑无法拉住成型,导致该部位因无支撑模型分层、表面不佳;
- 将料槽和构建板去除,然后放一张A4纸在屏幕上,点击打印文件,看看打印时,屏幕显示情况,是否出现屏幕抖屏闪烁的情况;
- 调慢打印速度,可能是构建板抬升速度过快,很可能就会面对较大的离型力,导致打印分层明显,可适当设置降低抬升速度;

打印有一道道裂纹,或者洞坑、气泡等

- 检查LCD液晶屏显示是否正常,有无刮伤划伤黑斑等状况,导致该区域光无法透过,屏幕问题就需要更换屏幕;
- 出现坑洞的地方是否未添加足够的支撑,无支撑导致该点无法成型出现孔洞;
- 检查离型膜是否有污渍,或者树脂里面有悬浮杂质气泡等,影响了这些位置的完整曝光和固化,因此留下孔洞;
- 去除支撑的时候建议用剪钳剪断,避免尽可能减少因拆支撑留下的洞坑,对已出现的孔洞建议客户可以在模型小孔位处涂抹树脂,然后用UV光照射固化,再用砂纸打磨光滑;

打印圆形物体时,或者弧度明显的问题,在弧度顶部会有很明显的层纹

- 根据不同圆弧位置,设置不同摆放角度,弧面或圆面的截面要与平台倾斜一定角度(比如30-45°),避免与构建板平行或垂直;
- 可通过切片软件设置抗锯齿和灰度来降低模型表面纹路;
- 针对已打印出来层纹,后期可通过使用砂纸打磨,打磨砂纸建议先用稍粗砂纸后用细砂纸细细打磨;
- 调整软件输出STL模型的精度,输出高精度模型可以在打印中获得较好的质量。

打印底板厚度不均匀

- 构建板不平,一边高一边低,重新使用调平卡或A4纸调平;

构建板螺丝锁不上打印失败

- 检查一下螺丝是否滑丝,无法锁紧,如果螺丝锁紧还是一样,基本可判断是卡件问题,更换硬件即可;

尊敬的用户您好， 非常感谢您选择ELEGOO品牌产品！

温馨提示：

收到产品后，请确认设备是否完好，配件是否齐全，如果有破损缺失及时联系店铺客服处理。

(ELEGOO为了确保每台产品的使用性能，每台产品出厂发货前都会经过严格的打印测试，您收到产品可能会有部分轻微划痕，属于正常现象请放心使用)

扫描下方二维码可获取相关信息：



相关教程



QQ技术交流群

售后服务登记表

淘宝ID(旺旺)：_____ 电话：_____

交易日期：_____ 交易订单号：_____

退货原因：_____

问题说明：_____

其它说明：_____

退换要求： 退货 换货

需要换出的货品(货号)：_____